

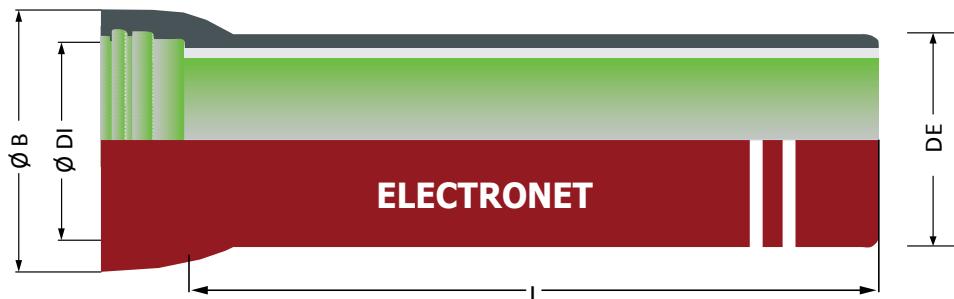
TUYAU ELECTRONET® ZnAl 400 g/m² (NF HEN 598:2009)

ASSAINISSEMENT GRAVITAIRE



Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 350 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON ou TYTFAST® NBR,
 - pour joint verrouillé type « Vi+ » NBR,
- avec revêtement extérieur Alliage Zn-Al 400 g/m².



DN (mm)	Classe	L (m)	Epaisseur nominale « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m ²)	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	K7	5,5	4.8	1270	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*
100	K7	5,5	4.8	710	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	K7	5,5	4.8	380	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	K7	5,5	4.8	230	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	K7	5,5	4.9	105	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	K7	5,5	5.3	66	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	K7	5,5	5.6	47	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*
350	K7	5,5	6.0	40	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*

* dimensions indicatives.

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux gravitaires d'eaux usées domestiques et industrielles agressives, à faible ou forte hauteur de couverture grâce sa résistance mécanique renforcée (CR 40).

Principales caractéristiques :

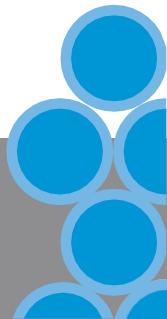
- Classe d'épaisseur renforcée conforme à la norme HEN 598-2009 (critère de rigidité CR 40) ;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur 100 microns minimum ;
- Revêtement intérieur : époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns ;
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable ;
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulons : étanche et imperméable pour mise en œuvre sur terrain à forte déclivité ;
- Performances mécaniques renforcées.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :

Les tuyaux en fonte ductile ELECTRONET®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de Zinc Aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides ;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.



Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :

Les canalisations en fonte ductile ELECTRONET®, munies d'un revêtement intérieur époxy de couleur verte d'épaisseur moyenne 500 microns, peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement Epoxy
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ -)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ +)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

